## ⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報(A) 平4-168142

(3) Int. Cl. 5

識別記号 IKY 庁内整理番号

匈公開 平成 4年(1992) 6月16日

C 08 L 51/04 C 08 K 5/00 C 08 L 71/12 LKY LKX LQP

7142-4 J 7167-4 J 9167-4 J

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全11頁)

69発明の名称

安定化された樹脂組成物

②特 願 平2-293557

@出 頤 平2(1990)11月1日

@発明者 堀尾

光 宏寿 朗

千葉県君津郡袖ケ浦町中袖5番1 旭化成工業株式会社内 千葉県君津郡袖ケ浦町中袖5番1 旭化成工業株式会社内

⑦発明者 大関 寿朗
⑦出願人 旭化成工業株式会社

大阪府大阪市北区堂島浜1丁目2番6号

创出 關 人 旭化成工案件式 会任 1900代 理 人 弁理士 野崎 銕也

### 明 紐 書

### 1. 発明の名称

組成物。

安定化された樹脂組成物

## 2. 特許請求の範囲

- (1) (a) ポリフェニレンエーテル系樹脂10~90重量部、
- (b) 共役ジェン系ゴムの全二重結合のうち 5~70重量%が水添された部分水添共役ジェン系 ゴムを含む耐衝撃性スチレン系樹脂90~10重量部、
- (c) スチレン系樹脂 O ~80重量部及び
- (d) 熱安定剤0.01~5 重量部 より成り、且つ成分 (b)における部分水添共役ジェン系ゴム中に含まれる 1.2・ビニル結合量及び1.4・結合量が、夫々3重量%以下及び30重量%以上であり、成分 (d)が立体障害フェノール類、又は立体障害フェノール類と有規亜磷酸エステル類とからなることを特徴とする安定化された樹脂

## 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、優れた耐衝撃性、熱安定性及び耐環境角型性を有する樹脂組成物に関する。更に詳しくは、ポリフェニレンエーテル系樹脂を耐衝撃性スチレン系樹脂で補強するに際し、共役ジエン系岩脂で補強するに際された部分水添充といる。立動衝撃性スチレン系樹脂を安定化が、更に該耐衝撃性スチレン系樹脂を安定化が、更に該耐衝撃性スチレン系樹脂を安定化及び耐環境亀裂性が改良された樹脂組成物に関する。

## [従来の技術]

ポリフェニレンエーテル 制脂は耐熱性、電気特性、耐酸、耐アルカリ性等に優れ、しかも低比重、低吸水性である等の優れた特性を有する樹脂であるが、一方流動性が低いため溶融成形加工がし難く且つ衝撃強度が低いため若干脆いという欠点も有している。そして、これらの欠点を同時に改良するためにポリブタジエン成分を含む耐衝撃性ポ

## 特開平4-168142 (2)

リスチレンを配合する技術が開発され、米国特許 第3383435 号明知者に開示されている。又、これ とは別にミクロ構造を特定したポリプタジエンを 用いた耐衝撃性ポリスチレンを配合する技術も特 公昭54・20537 号公報に開示されている。 該特公 昭の技術はポリプタジエンの全ミクロ構造中の 1.4 ・シス結合及びビニル基の含有量が、夫々50 重量%以上及び10重量%以下であることを特徴と している。

しかし、これらの技術では、ミクロ構造の如何に係らず二重結合の総量は変らないため、二重結合の持つ化学的不安定さに基づく、酸化劣化等による物性変化の度合に極端な違いはなく、溶融成形、熱曝露あるいは光曝露等による物性の低下を回避することは非常に困難であった。

一方、二重結合をほとんど含まない、水添されたスチレン・ブタジエンブロック共重合体で補強する技術が、例えば、特別昭50・71742 号公報に関示されているが、この技術でも熱安定性は優れるものの、副衝撃性スチレン系樹脂のゴム粒子内

にスチレン系重合体の分散位子を含まないため、 ゴム効率が低く、耐衝撃性を改良するためには多 量のゴム成分を添加する必要があった。しかも水 添されたスチレン・ブクジエンブロック共量合体 とポリフェニレンエーテル樹脂との親和性が必ず しも十分でないため、しばしば成形品に剥離が生 じていた。加えてブタジエンブロック中の 1.4・ ブタジエン成分の水添率が高くなる程、ゴム成分 のガラス転移点が上昇するため、かかる技術では 十分な低温衝撃性を得ることができないのである。

これとは別に、耐衝撃性スチレン系樹脂の剛性を保ちつ、衝撃強度を改良する技術が特開昭84-90208 号公報に開示され、実施例にはポリフェニレンエーテル樹脂に配合した場合にも、従来の耐衝撃性スチレン系樹脂に較べ衝撃強度が改良されることが示されている。しかし、ポリフェニレンエーテル系樹脂を含む樹脂組成物は耐熱性が高いよい特徴であり、彼公報開示の技術の1.2-ビニルの残基が多い領域では、高温で成形加工したり、無暖孤した場合、物性低下が大きくなるとい

う問題点がある。更に、水添率が高い領域では低温衝撃強度が得られない等の問題点があり、ポリフェニレンエーテル系樹脂の物性改良のために求められている耐衝撃性スチレン系樹脂の充分満足のいく技術範囲を示すものにはなり得ていない。 (発明が解決しようとする課題)

本発明の課題は、ポリフェニレンエーテル系樹脂に成形加工性及び耐衝撃性を賦与するに際し、上記した問題点が解決された溶験加工工程又は熱暖露等の加熱によって物性低下が起こらず、しかも従来の樹脂組成物に較べ低温衝撃性、刚性あるいは耐環境亀裂性等のパランスが優れたポリフェニレンエーテル系樹脂組成物を得ることにある。

(課題を解決するための手段及び作用)

本発明者らは研究の結果、ポリフェニレンエーテル系制脂を共役ジェン系ゴムを含む耐衡撃性スチレン系制脂によって補強する場合に、共役ジェン系ゴム成分中の二重結合の量が多く成る程、 酸化劣化を受け易く物性低下が大きくなること、 更に二重結合の中でも 1.2・ビニルの結合量が多 く成ると酸化劣化が促進されスチレン系樹脂成分 の主鎖分裂をも誘発し、物性低下をもたらすこと を見出した。

そして、二重結合の総量が必要以上に多くなると、熱安定性及び剛性が低下し、必要以上に少くなると低温衝撃強度が低下するため、物性パランスを保つための適切な二重結合量が存在することを見出した。加えて、ポリフェニレンエーテルが制能に部分水添された共役ジェン系ゴムを含む耐衝撃性スチレン系樹脂を添加した場合、従来の共役ジェン系ゴムを含む耐衝撃性スチレン系樹脂に較べ大幅に高い耐衝撃性及び耐環境鬼裂性を示すということを見出した。

更に、立体障害フェノール類の如き化合物を熱安定剤として配合した場合、従来の共役ジェン系コムを含む耐衝撃性スチレン系樹脂を用いた場合の効果からは予想できない程、熱安定性が改良され、熱腹壁による耐衝撃性及び耐環境亀裂性の低下も極めて少なくなるため、優れた耐衝撃性及び耐環境亀裂性を示すことを見出した。さらに、有

## 特開平4-168142(3)

機亜燐酸エステル類、アルカノールアミン類、アルキルアミン酸化アルキレン誘導体の如き化合物 をこれに併用することで、熱安定化効果が更に改 良されることを見出して、本発明を完成した。

即ち、本発明は、

- (a) ポリフェニレンエーテル系樹脂10~90重量 部、
- (b) 共役ジェン系ゴムの全二重結合のうち5~ 70重量%が水添された部分水添共役ジェン系ゴムを含む耐衡撃性スチレン系樹脂90~10重量
- (c) スチレン系樹脂 O ~ 80重量部 及び
- (d) 熱安定剤0.01~5重量部

より成り、且つ成分(b) における部分水态共役ジェン系ゴム中に含まれる 1.2 - ピニル結合量及び1.4 - 結合量が、夫々3重量%以下及び30重量%以上であり、成分(d) が立体障害フェノール類、又は立体障害フェノール類と有機亜燐酸エステル類を主体とする熱安定剤であることを特徴とする

安定化された樹脂組成物を提供するものである。

本発明の樹脂組成物は高温で成形機内に高留させたり、加熱変形温度付近で熱暖露しても物性低下が生じ難い。また、従来の技術に較べて、同一ゴム量による耐衝撃性の増加が大きいため、同一耐衝撃強度を得るためには少いゴム量で済み、元々、全二重結合量が少ない上に添加するゴム量が少いために組成物が燃焼し難くなり、難燃化する場合にも少い難燃剤量で目的を達成できるといいう利点を有する。

更に、本発明の樹脂組成物は剛性、低温衝撃性 あるいは耐環境亀裂等の物性バランスにおいても、 従来の技術では到達し得ない領域のものが得られ るという特長を育する。

本発明で用いるポリフェニレンエーテル系樹脂

$$(A) \xrightarrow{R_1} 0 - (B) \xrightarrow{R_5} R_4$$

(式中、 $R_1$ ,  $R_2$ ,  $R_3$ ,  $R_4$ ,  $R_5$ ,  $R_6$  は 戻 索 数  $1\sim 4$  の アルキル基、 アリール基、ハロゲン、水素等の一価の残基であり、  $R_5$ ,  $R_8$  は 同時に水業ではない。)を繰返し単位とし、 構成単位が上記(A)及び(B)からなる単独重合体、あるいは共重合体が使用できる。

ポリフェニレンエーテル樹脂の単独重合体の代表例としては、ポリ(2.6・ジメチル・1.4・フェニレン) エーテル、ポリ(2・メチル・6・エチル・1.4・フェニレン) エーテル、ポリ(2.6・ジエチル・6・n プロピル・1.4・フェニレン) エーテル、ポリ(2・エチル・6・n プロピル・1.4・フェニレン) エーテル、ポリ(2・メチル・6・n プチル・1.4・フェニレン) エーテル、ポリ(2・メチル・6・カプチル・1.4・フェニレン) エーテル、ポリ(2・メチル・6・クロル・1.4・フェニレン) エーテル、ポリ(2・メチル・6・クローエチル、ポリ(2・メチル・6・クロエチル・ポリ(2・メチル・6・クロエチル、ポリ(2・メチル・6・クロエチ

ル・J・4 - フェニレン) エーテル等のホモポリマーが挙げられる。

ポリフェニレンエーテル共重合体は、 2.6・ジメチルフェノールと 2.3.6・トリメチルフェノールとの共重合体あるいは o - クレゾールとの共重合体あるいは 2.3.6・トリメチルフェノール及び o - クレゾールとの共重合体等、ポリフェニレンエーテル構造を主体としてなるポリフェニレンエーテル共重合体を包含する。

本発明において、ポリフェニレンエーテル系樹脂の含有量は10~90重量部の範囲が好ましい。含有量が10重量部を下回る場合には、ポリフェニレンエーテル系樹脂による改良効果が十分発揮されないため好ましくなく、90重量部を超える場合、成形加工性あるいは耐衝撃性を改良するに十分な量の耐衝撃性スチレン系樹脂を添加することができなくなるため好ましくない。

本発明に用いる部分水添共役ジェン系ゴムは、 公知の方法で得られる共役ジェン系ゴムを部分的 に水添させることによって得られる。公知の方法

特開平4-168142(4)

で得られる共役ジェン系ゴムとは、通常、耐衝撃性スチレン系樹脂の製造に用いられる全てのゴムが含まれる。例えば、ポリブタジェン(ローシスポリブタジェン及びハイシスポリブタジェン)スチレン・ブタジェン・イソブレン共重合体、ポリイソブレン、ブタジェン・イソブレン共重合体、天然ゴム等であり、中でも最も好ましいのはポリブタジェンである。

共役ジェン系ゴムの全二重結合中に占める
1.2 - ビニル結合の好ましい量は全二重結合の水
添率によって異なるため特に限定されるものでは
ないが、一般的には5重量%以上であることが望ましい。熱安定性を向上させるため水添率を上げ
た場合、ゴム弾性が失われるが、 1.2 - ビニル結
合量の多いもの程ゴム弾性の低下の度合いが小さくなるためである。

本発明において、部分水添共役ジェン系ゴムは 全二重結合のうち、5~70重量%が水添され、し かも 1.2・ビニル結合量が3重量%以下、好まし くは2重量%以下であることが望ましく、 1.4・

et al. J. Amer. Chem. Soc.. 83、4872(1961). 記載のトリイソプチルボラン触媒を用いて水業 添加する方法、Hung Yu Chen. J. Polym. Sci. Polym. Letter Ed.. 15、271(1977). 記載のト ルエンスルフォニルヒドラジドを用いて水素添加 する方法、あるいは特公昭42・8704号に記載の有 機コパルト・有機アルミニウム系触媒あるいは有 機ニッケル・有機アルミニウム系触媒を用いて水 業添加する方法等を挙げることができる。

本発明の実施において特に好ましい水素添加の方法は、 1.2・ビニル結合を 1.4・結合に先だって選択的に水添できる触媒を使用する特別昭52・41890 号に示される方法、あるいは低温、低圧の温和な条件下で水添か可能な触媒を用いる特別昭59・133203号、特別昭60・220147号に示される方法である。

本発明において、部分水添共役ジェン系ゴムを含む耐衝撃性スチレン系材能の含有量は90~10重量部の範囲より選ばれることが好ましい。含有量が90重量部を上回る場合にはポリフェニレンエー

結合の量は30重量%以上であることが望ましい。 全二重結合の水添率が5重量%を下回る場合には、 部分水添の効果が十分に発揮されない。例えば、 水添前の 1.2・ピニル量が8重量%の共役ジエン 系ゴムを5重量%水添しても 1.2・ビニル量を3 重量%以下にはできないし、全二重結合費の5重 量%を水添しても、耐衡撃性及び耐環境電裂性は ほとんど改良できない。水添率が70重量%を上回 る場合、耐衝撃性、中でも低温衝撃性が十分に得 られなくなるため好ましくない。部分水添共役ジ エン系ゴム中に含まれる 1.2 - ピニル結合量が3 重量%を上回る場合にはゴム成分が酸化され、更 にスチレン系樹脂の主鎖分裂を誘発し易くなるた め熱安定性を十分に改良し得ず好ましくない。更 に、 1.4 - 結合量が30重量%を下回る場合には耐 衝撃性の改良効果が乏しくなるため好ましくない。

本発明で用いられる部分水添共役ジエン系ゴムは上述の共役ジエン系ゴムを部分的に水添することによって得られる。水添方法は、従來公知のいかなる方法を用いても良く、例えば、F. L. Ramp.

テル系樹脂を必要量添加できず、10重量部を下回 る場合には部分水添共役ジエン系ゴムを十分に含 有させることができないため、耐衝撃性及び耐環 境亀裂性を十分に改良できず好ましくない。

本発明に用いるスチレン系樹脂とは、スチレン 系化合物、スチレン系化合物と共重合可能な化合 物及びゴム質重合体を挙げることができる。

スチレン化合物とは、一般式

(式中、Rは水業、低級アルキルまたはハロゲンを示し、2はビニル、水素、ハロゲン及び低級アルキルよりなる群から選択され、pは〇~5の整数である。) で表される化合物を意味する。

これらの具体例としては、スチレン、α・メチルスチレン、 2.4・ジメチルスチレン、モノクロルスチレン、ロ・メチルスチレン、ロ・メチルスチレン、ロ・tert・ブチルスチレン、ユチルスチ

特開平4-168142(5)

レン等が挙げられる。また、スチレン系化合物と共重合可能な化合物としては、メチルメタクリルト、エチルメタクリレート等のメタクリル改工ステル類: ブチルアクリレート、2・エチルスチルのアクリルト、カートリルトのアクリルとリート、メタクリーニートリルトのでのアクリルを表示のでは、カートリル化合物類: 無水マレインを登しまれるのでは、ガムをおびられるが、いずれも含まれる 1・2・ビニル括合量及び 1・4・結合量が表であることが必要である。

本発明において、スチレン系樹脂は熱変形温度 及び成形加工性を調節するために用いられ、部分 水添共役ジエン系ゴムを含む耐衝撃性スチレン系 樹脂によって目的が達成されれば添加しなくても 良いが、必要によって80重量部まで添加できる。 80重量部を上回る場合には、ポリフェニレンエー テル系樹脂及び部分水添共役ジェン系ゴムを含む 耐衝撃性スチレン系樹脂を必要量添加できないた め好ましくない。

本発明で用いる熱安定剤である立体障害フェノール類は特に限定されるものではないが、好ましくは構造式中に1個以上の-S-基及び/又はイソシアヌル環及び/又は-C-O-基を有する

立体障害フェノール類が望ましく、その具体例としては2・t・ブチル・6・(3′・t・ブチル・5′・メチル・2′・ヒドロキシベンジル)・4・メチルフェニルアクリレート、N・N・ハキサメチレンピス(3.5・ジ・t・ブチル・4・ヒドロキシ・ヒドロシンナマミド、1.6-ヘキサンジオール・ピス [3・(3.5・ジ・t・ブチル・4・ヒドロキシフェニル) プロピオネート)、ペンタエリスリチル・テトラキス [3・(3.5・ジ・t・ブチル・4・ヒドロキシフェニル) プロピオネート、 2.2・チオ・ジエチレンピス [3・(3.5・ジ・t・ブチル・4・ヒドロキシフェニル)

プロピオネート】、トリエチレングリコール・ピス [3・(3・t・ブチル・5・メチル・4・ヒドロキシフェニル)プロピオネート、 3.9・ピス [1.1・ジメチル・2・(3・(3・t・ブチル・4・ヒドロキシ・5・メチルフェニル)プロピオニロキシ】エチル】・2.4・8.10・テトラオキサピロ (5.5) ウンデカン、4.4′・チオ・ピス・(3・メチル・6・t・ブチルフェノール)、2.4・ピス・(n・オクチルチオ)・6・(4・ヒドロキシ・8.5・ジ・t・ブチルアニリノ)・1.3.5・トリアジン、トリス・(3.5・ジ・t・ブチル・4・ヒドロキシベンジル)・イソシアヌレート等が挙げられる。

本発明で用いる熱安定剤である立体障害フェ ノール類と併用される有機亜燐酸エステル類も特 に限定されるものではないが、その具体例として はトリフェニルホスファイト、トリノニルフェニ ルホスファイト、ジフェニルデシルホスファイト、 ジデシルフェニルホスファイト、トリデシルホス ファイト、ジステアリルペンタエリスリトールホ スファイト、 4.4′ - イソプロピリデンジフェ ノールアルキルホスファイト、トリス(2.4 - ジ・ t・ブチルフェニル) ホスファイト、トリドデシ ルトリチオホスファイト等を挙げることができる。

又、本発明においては立体障害フェノール類、 もしくは立体障害フェノール類と有機亜燐酸エス テル類に、さらにアルカノールアミン類及び/又 はアルキルアミン酸化アルキレン誘導体を加えた 安定剤を使用することができる。

その際、併用されるアミン類及びアミン置換体類は下記(J) 式に代表されるアルカノールアミン類、(II) (II) (IV) 式に代表されるアルキルアミン酸化アルキレン誘導体及び(V) 式に示されるアミン類の単品又は混合物である。

- (I) N(R<sub>4</sub>)<sub>3</sub>
- (R<sub>4</sub> は各々独立に水衆又は炭衆数 1 ~4 の低級 アルカノールであり、少なくとも 2 個の R<sub>4</sub> は アルカノールである。)
- (П) R<sub>5</sub> NH (R<sub>6</sub> O) <sub>Д</sub> Н
- (R 5 はアルキル基、R 6 は炭素数2~4のアル

## 特開平 4-168142 (6)

+ル基、2 は1~50の整数である。)
(R<sub>8</sub>O)<sub>1</sub>H
(皿) R<sub>7</sub>N
(R<sub>9</sub>O)<sub>n</sub>B

(R<sub>7</sub> はアルキル基、R<sub>8</sub> , R<sub>9</sub> は炭素数2~4 のアルキル基、m, nは1~50の整数である。)

(N) 
$$R_{10}^{N} - R_{11}^{-1} - N \times (R_{12}^{0})_{p} H$$
  
(R<sub>14</sub>0)<sub>p</sub> H (R<sub>13</sub>0)<sub>q</sub> H

(R<sub>10</sub>はアルキル基、R<sub>11</sub>は炭素数1~4のアルキル基、R<sub>12</sub>, R<sub>13</sub>, R<sub>14</sub>は炭素数2~4のアルキル基、p, q, rは1~50の整数である。)
(V) N-CH<sub>2</sub>-CH<sub>2</sub>-N母格をアミン分子に含有する化合物で下記(i),(ii) で示される化合物

(1)

NH-CH<sub>2</sub>-CH<sub>2</sub>-NH

(11) H<sub>2</sub> N (CH<sub>2</sub>·CH<sub>2</sub>NH) t CH<sub>2</sub>

CH<sub>2</sub> NH<sub>2</sub> (t-0~2の整数)

その代表例はジエタノールアミン、トリエタノー ルアミン、ジイソプロパノールアミン、トリイソ プロパノールアミン、ジブタノールアミン、トリ ブタノールアミン、ドデシルエタノールアミン、

N.N' ジフェニルエチレンジアミン、トリエチル テトラミン等が挙げられる。

本発明において、熱安定剤の含有量は0.01~5 重量部の範囲が好ましい。含有量が0.01重量部を 下回る場合は安定化効果がほとんどなく、5重量 部を上回る場合は加熱変形温度及び耐衡繁性の低 下が著しくなるため好ましくない。

本発明において、有機亜燐酸エステル類或いは アルカノールアミンを併用する場合、立体障害 フェノール類の量は0.01重量部以上である必要が ある。立体障害フェノール類の量が0.01重量部を 下回る場合には安定化効果がほとんど発揮されな いためである。

本発明の耐衝撃性スチレン系樹脂の製造方法は 限定されるものではなく、 当業者に良く知られて いる塊状重合、溶液重合、乳化重合、 懸濁重合の

特開平4-168142(7)

いずれを用いても良い。

本発明の組成物には他の添加剤、例えば、可塑剤、無外線吸収剤、難燃剤、着色剤、難型剤及びガラス繊維、炭素繊維等の繊維状補強剤、更にはガラスピーズ、炭酸カルシウム、タルク等の充填剤を添加することができる。

難燃剤としては、芳香族リン酸エステル、赤 リン、芳香族ハロゲン化合物、三酸化アンチモン 等が特に有効である。

本発明を構成する各成分を混合する方法はいか なる方法でもよいが、例えば、押出機、加熱ロー ル、バンバリーミキサー、ニーダー等を使用する ことができる。

#### (発明の効果)

本発明のポリフュニレンエーテル系樹脂組成物は、耐衝撃性、熱安定性及び耐環境亀裂性等の耐久性に優れている上に、剛性及び低温衝撃性等のパランスも良く、且つ成形加工性及び電気的特性等にも優れるため有用な成形材料である。

而して、本発明の該組成物の成形品は、自動革

メタノール失活後にサンプリングして得た部分 水添前のポリプタジエン及び部分水添ポリプタジ エンの分析値は表・1に示す通りであった。

(以下余白)

部品や、給排水設備等に、難燃化したものは家電部品や配電部品等に好適であり、耐久性が優れる ため製品券命の延長に大いに役立つものである。 (実施例)

以下に実施例を示すが本発明は以下の例に限定されるものではない。以下、%及び部は、夫々重量%及び重量部を表わす。

なお、以下の実施例及び比較例において用いた 耐衝撃性スチレン系樹脂は次に述べる製造方法に よって調製したものである。又、実施例及び比較 例で用いた、耐衝撃性スチレン系樹脂とこれを調 製するに際して用いた、共役ジエン系ゴム及び部 分水添共役ジエン系ゴムは表・IIに示す通りのも のである。

製造例1: 部分水添共役ジエン系ゴムの製造 実施例で用いる部分水添共役ジエン系ゴムは、 代表的には、次に述べる方法で製造した。

内容積10g の撹拌機付、ジャケット付オートクレープを反応器として用いて、ブタジエン/n・ヘキサン混合液(ブタジエン濃度20%)を20g /

特開平4-168142 (8)

表 - 」

				•			
1	ポリプタ	5 % S V *1	水 添 率*2		2 0	構造 (%) *2	
	ジェン		(%)	1.2-ピニル結合	1.4-結合	水添1.2-ビニル結合	水添1.4-結合
	未水添	65	0	13	8 5	· <u>-</u>	
	部分水添	70	30	1	69	14	16

- \*1 スチレンを溶剤とした5%溶液を用いキャノンフェンスケ型粘度計で測定した
- \*2 水态率及びミクロ構造は重クロロホルム溶液として、FT-NMRを用いて分析した。

\_ \_

耐衝撃性ス	チレ	ン系樹脂	No.	. 1	2	3	. 4	5	6	7
	エン系ゴム種		ポリブタ	ポリブタ	ポリブタ	ポリブタ	ポリブタ	ポリブタ	ポリブタ	
メ 共 校 シ	# J # 1%		ジェン	ジェン	ジェン	ジェン	ジェン	ジェン	ジェン	
	5 % S V			65	65	65	6 5	60	65	120
未水添ゴム	1.2	・ピニル	(%)	18	13	3	3	8	· 13	15
未从必 ] 上	1.4	シス	(%)	34	34	94	94	36	34	4.0
	構造	トランス	(%)	58	53	3	8	56	53	4.5
	5 % S V			70	6.5	72	65	65	95	190
部分水添ゴム	<b>水</b> ā	\$ 20	(%)	30	Q	20	0	15	80	40
即分水松乙五	1.2	- ヒニル	(96)	1	13	1	3	1	0.5	1
1	1.4 \$	算造	(%)	69	B7	. 19	97	8 4	19.5	59
耐衝撃性スチ	スチレン化合物		スチレン	スチレン	スチレン	スチレン	スチレン	スチレン.	スチレン	
レン系樹脂	3 L	含有量	(%)	11	11	11	11	11	11	12

特開平4-168142(9)

製造例2:耐衝撃性スチレン系樹脂の製造

実施例で用いる耐衝撃性スチレン系樹脂は、塊 状重合法によって製造した。代表例を次に述べる。

表・1の部分水添ポリブタジエン10部をスチレン90部とエチルペンゼン8部に溶解し、更にスチレンに対して0.05部のペンソイルパーオキサイドと0.10部のα・メチルスチレン2量体を添加し、80℃で4時間、110℃で4時間、150℃で4時間、投押下に重合を行った。更に280℃前後で30分間加熱処理を行い、その後、未反応スチレン及びエチルペンゼンの真空除去を行い、耐衝撃性スチレン系樹脂を得た。

得られた耐衝撃性スチレン系制脂中の部分水添ポリブタジエンの含有量は11%であり、ポリスチレンの分散粒子を含んだ状態での部分水添ポリブタジエンの平均粒子径は 2.7μであった。

次に樹脂組成物の物性測定評価方法について説明する。

## (0) 試験片の調製

射出成形機 [東芝機械(科社製、 1 S 80 A M 。 シ

テル (以下 P P E と略称する) 45部、 表・ II の No. 1 の耐衝撃性ポリスチレン (以下、 H I P S と 略称する) 55部及びイルガノックス565(チバガイギー (料社製立体障害フェノール、 2.4・ピス・(n・オクチルチオ)・6・(4・ヒドロキシ・3.5・ジ・t・ブチルアニリノ)・ 1.3.5・トリアジン 0.3部を、押出機を用いて 300での湿度にて溶ト混練して樹脂組成物を得た。 該樹脂組成物の物性試験結果を表・IIに示す。

## 実施例 2

イルガノックス565 を0.15部に減らし、イルガフォス168(チバガイギー㈱社製有機亜燐酸エステル、トリス(2.4・ジ・1・ブチルフェニル) ホスファイト) を0.15部添加した以外は実施例1を繰返して樹脂組成物を得た。该樹脂組成物の物性試験結果を表・皿に示す。

### 実施例 3

トリエタノールアミンを2部添加した以外は実施例2を繰返して樹脂組成物を得た。 琼樹脂組成物の物性試験結果を表・皿に示す。

リンダー温度 280℃、成形サイクル1分)では験 片を作成した。

### (1) 溶融指数

J J S K 7210に準拠

温度: 250℃、荷重:10kg

## (2) アイソット衝撃強さ

ASTM D256.ノッチ:有り

温度:23℃及び-30℃

#### (3) 成形安定性

射出成形温度 290℃で成形した成形品のアイソット衝撃強さに対する 320℃で10分間シリンダー内で滞留させた後成形した成形品のアイソット衝撃強さの保持率から判定した。

## (4) 耐熱曝菇性

110 での温度にて、 500時間エーシングした後の、アイソット衝撃強さ及び引張り、破断伸びの保持率と溶験指数の増加率から判定した。

#### 実施例 1

極限粘度0.50 (クロロホルム中、80℃にて測定) のポリ(2.6・ジメチル・1.4 ・フェニレン) エー

## 比較例 1

イルガノックス585 を添加しなかった以外は実施例1を録返して樹脂組成物を得た。該樹脂組成物の物性試験結果を表・IIに示す。

### 比較例 2

## 比較例 3

表・ 日の Na 1 の H I P S に替えて、表・日の Na 2 の H I P S を用いた以外は実施例 1 を繰返して樹脂組成物を得た。該樹脂組成物の物性試験結果を表・田に示す。

## 比較例 4

表・日のMa 1 の H I P S に替えて、表・日のMa 2 の H I P S を用いた以外は実施例2を繰返して樹脂組成物を得た。 筑樹脂組成物の物性試験結果を表・皿に示す。

特開平 4-168142 (10)

#### 比較例 5

表・『の私』のHIPSに替えて、表・』のMA2のHIPSを用いた以外は実施例3を繰返して樹脂組成物を得た。該樹脂組成物の物性試験結果を表・皿に示す。

#### 実施例 4

突施例1と同一のPPE 60部、裏・Ⅱの ku 3 H J P S 40部、トリフェニレンポスフェート 5 部、イルガノックス 5 65 を 0.1部及びイルガフォス 168 を 0.3部とを押出機を用いて 300℃の温度にて溶融混練して樹脂組成物を得た。該樹脂組成物の物性試験結果を裏・皿に示す。

## 比較例 6

イルガノックス565 及びイルガフォス168 を添加しなかった以外は実施例4を繰返して樹脂組成物を得た。該樹脂組成物の物性試験結果を表・皿に示す。

## 比較例 7

表・IのNa3のHIPSに替えて、表・IIの Na4のHIPSを用いた以外は実施例4を繰返し

t・プチル・6・(3′・t・プチル・5′・メチル・2′・ヒドロキンベンジル)・4・メチルフェニルアクリレート)を添加した以外は実施例4を繰返して樹脂組成物を得た。该樹脂組成物の物性試験結果を表・IVに示す。

## 実施例 7

イルガノックス565 に替えて、イルガノックス245(チバガイギー解社製立体障害フェノール、トリエチレングリコール・ピス(3・(3・(・ブチル・5・メチル・4・ヒドロキシフェニル)プロピオネート))を添加した以外は実施例4を繰返して樹脂組成物を得た。该樹脂組成物の物性試験結果を表・Nに示す。

## 実施例 8

 て樹脂組成物を得た。該樹脂組成物の物性試験結 果を表・皿に示す。

#### 比较例 8

表・□のNa3のHJPSに替えて、表・□のNa4のHJPSを用いた以外は比較例6を繰返して樹脂組成物を得た。該樹脂組成物の物性試験結・果を表・皿に示す。

#### 宝施例:5

表 - Π の № 1 の 日 I P S に替えて、表 - Π の № 5 の 日 I P S を用いた以外 は実施例 2 を繰返して樹脂組成物を得た。該樹脂組成物の物性試験結果を表 - Ⅲに示す。

#### 比較例 9

表 - IのNa 1のHIPSに替えて、表・IIの Na 6のHIPSを用いた以外は実施例2を終返して樹脂組成物を得た。 該樹脂組成物の物性試験結果を表・IIに示す。

## 実施例 6

イルガノックス565 に替えて、スミラーザー G M (住友化学辨社製立体障害フェノール、2 -

## 桔果を表・Ⅳに示す。

### \$7 t3x 654 Q

更に3部のニッサンナイミーンL202(日本油脂 锑社製アルキルアミン酸化アルキルアミン誘導体) を添加した以外は実施例6を綴返して樹脂組成物 を得た。該樹脂組成物の物性試験結果を表・IVに ニナ

(以下余白)

特開平 4-168142 (11)

₹ - I

· <i>9</i> 5)		実施例	実施例	実施例	比較例	比較例	比较例	比較例	比较例	実施例	比较例	比较例	比較例	
• 1			1	2	3	1	2	3	4	5	4	6	7	8
ゴムの	水态率	(%)	30	30	30	30	0	0	0	0	20	20	0	0
性状	残存 1.2・ピニ	ル (%)	1	1	1	1	13	13	13	13	1	1	3	3
	残存 1.4結合	(%)	69	69	69	69	87	87	87	87	79	79	97	97
アイ:	アイソット衝撃 23℃		18	20	20	14	8	8	9	11	22	17	10	12
強さ	(kgcm∕cm)	-30℃	10	12	12	8	3	8	4	4	14	10	4	5
成形	安定性	(%)	70	80	85	50	25	30	35	40	85	55	35	45
耐熱	溶融指数增加	率 (%)	25	20	10	60	150	130	110	100	15	55	120	100
暖露性	アイソット保持	率 (%)	80	85	95	55	35	40	45	55	90	60	45	50

71 - B

	<i>(</i> 89)		実施例	比較例	実施例	<b>爽施例</b>	実施例	実施例
			5	9	6	7	8	9
ゴムの	水 添 等	g (%)	15	80	20	20	20	20
性状	残存 1.2・ヒ	1	0.5	1	1	1	l	
E 1	残存 1.4結合	(%)	84	19.5	79	79	79	79
アイソ	ット衝撃	23°C	15	14	22	21	20	22
姓き	(kgcm/cm)	9	5	14	13	13	13	
引張り	強 度	(kg/cd)	580	590	560	560	565	555
待 性	伸び	(%)	80	60	90	90	80	100
成	形安定的	± (%)	70	90	80	75	75	85
耐熱	冷融指数增	96) 神郎	25	10	20	20	20	10
<b>碾</b> 底性	アイソット	杂持串 (%)	75	95	85	85	80	90
- WEND CE	仲び保持	率 (%)	65	85	75	70	70	85
極	薬 品 性	.(%)	. 70	85	80	75	75	80